

Titulaire du Poste :
Intitulé du poste : **Responsable maintenance**
Fonction Rattachée :
Rattachement hiérarchique : **Chef de centrale**
Département / Branche : **Maintenance centrale électrique**
Raison d'être du poste

Organiser les équipes mais aussi de toutes les activités de maintenance mécanique et électrique de la centrale.

Mettre en place des outils de pilotage et d'enregistrements utiles et pertinents pour garantir le maintien des performances techniques, des équilibres économiques, tout en respectant les normes applicables, les consignes de sécurité et les mesures de protection de l'environnement.

Mettre en œuvre la politique de maintenance contractuelle (préventive, corrective et prédictive) dans le respect des instructions des constructeurs et des procédures internes applicables.

Tenir les engagements de disponibilité contractuels, maintenir la fiabilité des équipements et conserver ainsi leur valeur patrimoine.

Missions spécifiques au poste

1. Veiller à l'application des procédures de sécurité et de maintenance prévues dans le cadre du contrat pour atteindre l'objectif important de zéro incident
2. Mettre en place les outils nécessaires pour identifier, évaluer et maîtriser les risques liés aux activités de maintenance puis en assurer le suivi tout au long du contrat
3. Planifier et organiser toutes les activités de maintenance de la centrale conformément au calendrier contractuel des visites, notamment les visites majeures
4. Identifier et exprimer en amont les besoins calendaires, en ressources humaines et en pièces de rechange avec les autres parties prenantes (le Chef de centrale, le Responsable opérations, le Responsable QHSE, le planificateur, le service achats / logistique et le magasinier) pour que les équipements soient accessibles et pour disposer de toutes les pièces nécessaires et les outillages en temps et en heure
5. Approuver les feuilles de pointages et de rotations pour le personnel placé sous sa responsabilité, et effectuer les remontées d'informations au service concerné
6. Programmer et effectuer les entretiens semestriels ou annuelle du personnel en relation avec le service RH
7. Rendre compte fidèlement et régulièrement à sa hiérarchie des avaries survenues, des difficultés rencontrées et des signaux faibles nécessitant une attention particulière
8. Participer aux réunions techniques d'analyses des risques et de recherche des causes de pannes, il y apporte toute son expertise et peut solliciter les avis de spécialistes si nécessaire
9. Mettre en œuvre les programmes de formation continue et gérer les besoins de formations spécifiques des équipes placées sous sa responsabilité
10. Promouvoir et effectuer le reporting des activités qu'il supervise suivant les formats contractuels et les outils mis à sa disposition (dont la GMAO)
11. Promouvoir et contribuer activement à la formalisation du retour d'expérience en lien avec le Responsable opérations et les autres intervenants (équipes de maintenance, sous-traitants, experts et service engineers)
12. Préparer les rapports, les plans, les présentations, les budgets et toute autre documentation demandée par le Chef de centrale
13. Veiller à la disponibilité des différents dispositifs de détection et de lutte contre l'incendie en procédant à des tests périodiques et des maintenances par tranches
14. Contribuer activement au quotidien, au maintien de la propreté des installations de la centrale
15. Participer activement à la veille réglementaire et technologique

16. En cas de nécessité, il peut être désigné par le Chef de centrale pour assurer ponctuellement la suppléance (dans ce cas ses limites de responsabilités seront précisées dans la passation de suite) ou le remplacer dans le cadre de réunions d'analyses techniques.

Critères du poste	
Formation	Mécanique moteurs, Marine ou équivalent
Qualifications	Chef de maintenance Chef d'équipe
Prérequis	• Formation de base en mécanique des moteurs ou électromécanique • Formation au métier d'exploitation des centrales • Formation marine ou maintenance industrielle • Maîtriser les règles de sécurité (y compris consignation et déconsignation) ainsi que les procédures d'urgence • Bonne connaissance de la maintenance corrective (investigation et dépannage) des moteurs diesel • Bonne connaissance du système fioul • Bonne connaissance du système huile • Bonne connaissance du système air comprimé • Bonne connaissance du système eau de refroidissement • Bonne connaissance du système air et gaz d'échappement • Maîtrise du système des effluents • Maîtrise du système de traitement eau • Maîtrise des paramètres d'analyse eau, huile et fioul • Bonne connaissance du système de régulation et de contrôle de la vitesse d'un moteur Diesel • Excellent esprit d'équipe • Très bonne connaissance des outils informatiques • Bonne capacité d'écoute, de restitution et de communication • Bonne connaissance et adhésion aux règles HSE • Comprendre les obligations contractuelles et les traduire en plan d'actions
Expérience souhaitée	• Grande expérience de la maintenance des moteurs diesel • Être ou avoir travaillé comme Chef d'un service de maintenance ou Superviseur d'une équipe de techniciens • Grande capacité d'analyses, de conduite des investigations et de dépannage des moteurs Diesel • Très bonne connaissance des outils spéciaux et appareils de métrologie • Grande expérience en encadrement d'équipes • Savoir bien organiser et faire exécuter des tâches par son équipe • Très bonne connaissance des équipements électriques basse et moyenne tensions • Connaissance du milieu industriel et notamment les centrales électriques • Avoir une expérience sur des sites miniers et isolés serait un plus • Capacité à travailler dans un environnement poussiéreux, bruyant • Grande capacité de gestion du stress et de la pression

Interlocuteurs principaux	
Dans l'organisation	Electriciens, Mécaniciens, Chefs de quart, Responsable opérations, Responsable HSE, Planificateur et Magasinier
Extérieurs	Experts support SAV, Bureau d'études APS, Sous-traitants, Interlocuteur Client

Indicateurs clés de performance	
Sécurité (LTI)	0 Accident
Présence	100 %
Formation continue	100 %
Mise en œuvre de la stratégie de maintenance	100 %
Respect de la disponibilité des machines	97 %
Qualité des enregistrements	100 %
Propreté et rangement	100 %
Reporting et communication	100 %